

## Dossier #396



Saint-Cyr-sur-Mer  
Emmanuelle Ohanian - 0630093731

### INFORMATIONS GENERALES

Catégorie du bien	Ancien	Meublé	Non
Type du bien	Appartement	Etage	3
État	Bon état	Année de construction	0
Orientation	Sud-est	Gardien	Non
Nombre de pièces	3	Taxe foncière	1226 €
Nombre de chambres	2	Garage	Non
Surface	64 m <sup>2</sup>	Parking	Oui
Terrasse	Oui (15m <sup>2</sup> )	Ascenseur	Oui
Balcon	Oui	Cheminée	Non
Bien soumis à la copro	Oui	Sous-sol	Non
Nombre total de lots	42	<b>Prix</b>	<b>390000 €</b>
Charges annuelles du bien	1920€		
Procédure en cours	Non		

### INFORMATIONS TECHNIQUES

### Extérieur

Matériau de Construction	-
Qualité du Ravalement	-
Ancienneté du Ravalement	-
Isolation par l'extérieur	Non
Aspect visuel	-

### Isolation thermique

Fenêtres	-
Vitrages	-
Volets	-
Isolation des circuits eau chaude	-
Isolation des murs par l'intérieur	-
Isolation des planchers bas	-
Isolation de la toiture	-
Présence de végétation protectrice à proximité	-
Exposition de la pièce de vie	-

### Gestion de l'eau / Assainissement

Récupération d'eau	-
Réducteur débit d'eau sur robinet	-
Chasse d'eau double débit	-
Type assainissement	-

### Chauffage

Énergie	-
Mode de chauffage	-
Radiateurs	-
Isolation par l'extérieur	Non
Thermostat	-
Ancienneté de l'installation	-
Eau chaude	-

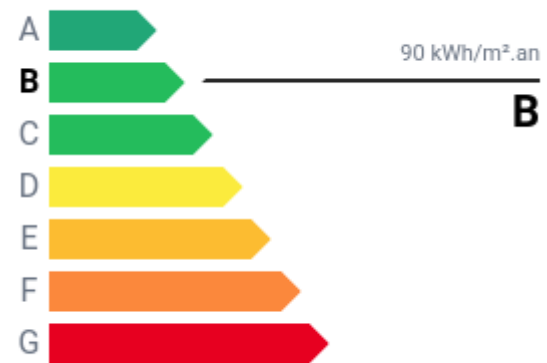
### Ventilation

Ventilation naturelle	-
Traces d'humidité	-

### DPE

Ce bien est-il soumis au DPE/GES ?	1
Date de réalisation du DPE	05/04/2022
DPE (KWH/m <sup>2</sup> .an)	90
GES (kg CO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an)	2

#### Logement très performant

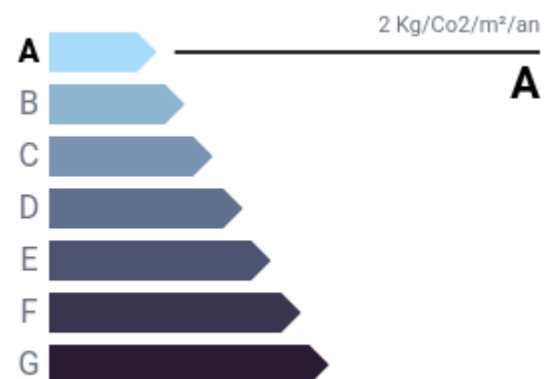


#### Logement extrêmement consommateur d'énergie

### GES

Classification GES	A
Classification DPE	B
DPE date référence conso	01/01/2021
DPE Cout Conso annuelle	560

#### Peu d'émissions de CO<sub>2</sub>



#### Émissions de CO<sub>2</sub> très importantes



NEOS IMMO – Entreprise à Mission SAS au capital de 5 000 €,  
9/11 avenue de l'Alma 94210 La Varenne saint Hilaire [contact@neos-immo.com](mailto:contact@neos-immo.com)  
Enregistrée au Registre du Commerce et des sociétés de Créteil sous n° 900018193,  
Titulaire de la carte professionnelle CPI94012021000000084 délivrée par Chambre de Commerce et d'Industrie de Paris  
Garantie financière 120.000 € GALIAN